

Auf der Homepage der Bundesregierung heißt es im Menu-Punkt Nachhaltigkeitspolitik:

Eine fortwährende Aufgabe

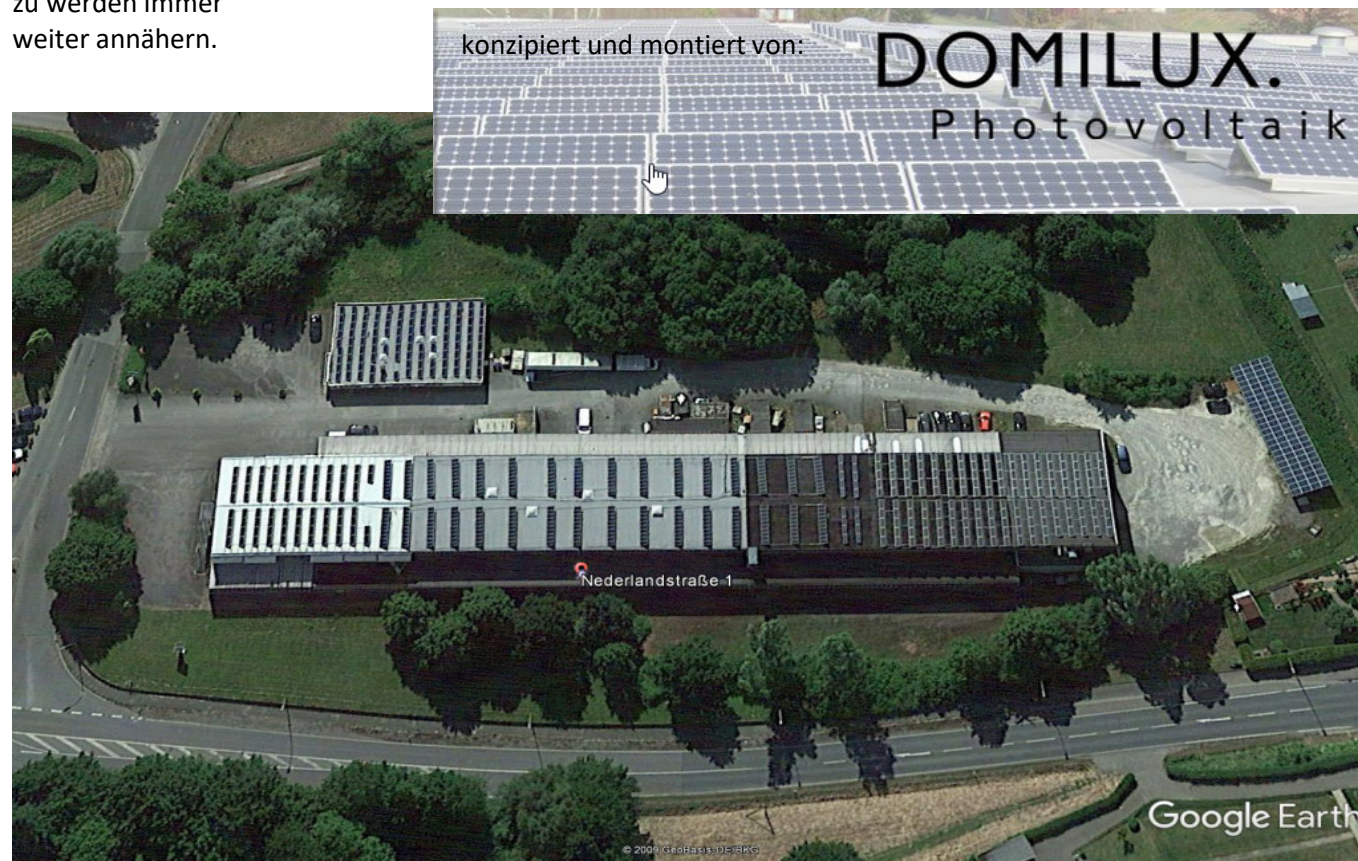
Nachhaltige Entwicklung heißt, mit Visionen, Fantasie und Kreativität die Zukunft gestalten, Neues wagen und unbekannte Wege erkunden. Es geht darum, wie wir in Zukunft leben wollen, wie wir auf die Fragen der globalisierten Welt in Wirtschaft und Gesellschaft antworten wollen.

Die DOMILUX. Lighting Group stellt sich dieser Aufgabe.

Auch wenn wir uns darüber im Klaren sind, dass wir, sowohl das Unternehmen, als auch die Mitarbeiter*innen, noch nicht zu 100 % CO₂-neutral produzieren und handeln, so haben wir den Weg doch schon früh eingeschlagen und sichern Ihnen als Kunde und Partner zu, diese Aufgabe kontinuierlich weiter zu verfolgen und mit Fantasie und Kreativität Ihre und unsere Visionen in unseren Produkten und deren Produktion umzusetzen.

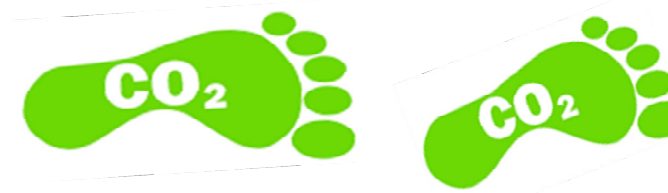
Das Unternehmen

Seit 2005 wird am Standort in Blomberg eine Photovoltaikanlage mit einer Leistung von 65.000 kWh betrieben, bei einem Eigenverbrauch von 35.000 kWh. Die Beheizung der Bürofläche erfolgt seit dem mittels effektiver Wand-Flächen und Bodenheizung welche mit geringen Vorlauftemperaturen sehr effektiv heizen. Ideal für die Wärmepumpe, die seit 2006 im Betrieb ist. Im Jahr 2026 werden dann auch Fertigung und Lager mit einer Wärmepumpe beheizt, so das wir uns dem Ziel energetisch autark zu werden immer weiter annähern.



Der Fuhrpark

im Jahr 2019 haben wir uns bei Neufahrzeugen für unseres Fuhrparks für die Nutzung von Elektrofahrzeugen entschieden die mit dem regenerativem Strom unserer PV-Anlage geladen werden.

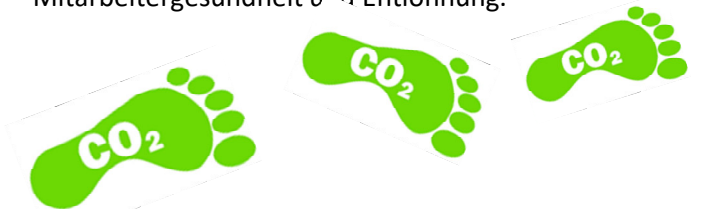


Die Ressourceneffizienz

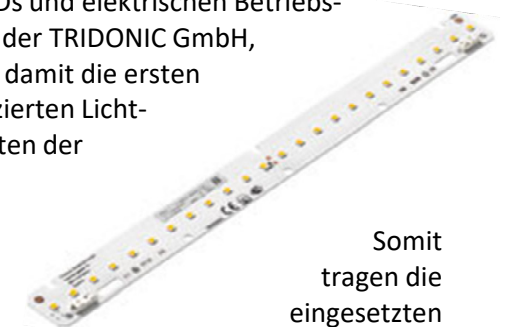
Als Ausdruck unseres hohen Qualitätsanspruchs und unseres Beitrags zur Ressourcenschonung gewähren wir auf unsere Leuchten eine Garantie von 5 Jahren. Wir entwickeln unsere Leuchten nach den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft. Durch eine modulare Bauweise stellen wir sicher, dass Schlüsselkomponenten wie LED-Treiber und Platinen reparabel und austauschbar sind, überwiegend eine C2C-Zertifizierung besitzen und die Produktlebensdauer auf bis zu 100.000 Stunden maximiert ist. Der Wirkungsgrad unserer Produkte erfüllt grundsätzlich die Mindeststandards der EU-Ökodesign-Richtlinie und jedes Produkt wird in Bezug auf Wärmemanagement und Bauteil-Effizienz optimiert, um ein Lumen pro Watt Wert weit über dem Marktdurchschnitt zu erreichen. Für fast alle Bestandsleuchten mit konventionellen Leuchtmitteln bieten wir, unabhängig vom Alter, entweder einen „Plug and Play“-Sanierungseinsatz oder ein Remanufacturing ab Werk an, mit einer Garantie von 5 Jahren und einer Risikobewertung, mit Hinweisen, welche Kriterien erfüllt werden müssen, damit die CE-Kennzeichnung der Bestandsleuchte erhalten bleibt.

Die Lieferanten und Komponenten

Basierend auf kooperativen Beziehungen zu unseren Lieferanten, welche strategisch größtenteils im europäischen Raum, soweit möglich aber in Deutschland, bzw. sogar regional, von uns präferiert werden, gewährleisten wir eine transparente Lieferkette, ausgerichtet auf europäische Normen und Gesetze zur Produktsicherheit, Mitarbeitergesundheit und Entlohnung.



So beziehen wir beispielsweise über 80 % unserer LEDs und elektrischen Betriebsgeräte von der TRIDONIC GmbH, und setzen damit die ersten C2C-zertifizierten Lichtkomponenten der Elektronikbranche ein!



Somit tragen die eingesetzten linearen LLE-LEDs und deren Betriebsgeräte das Nachhaltigkeits-Zertifikat Cradle to Cradle Certified® in Bronze, welche den strengen Anforderungen einer kreislauffähigen und verantwortungsvoll hergestellten LED-Lichtquelle standhält.

Diese sind z. B. verbaut in den Leuchtenfamilien: DRESS/EASY/FILIGRA/JOB/MOBIL/TWILIGHT

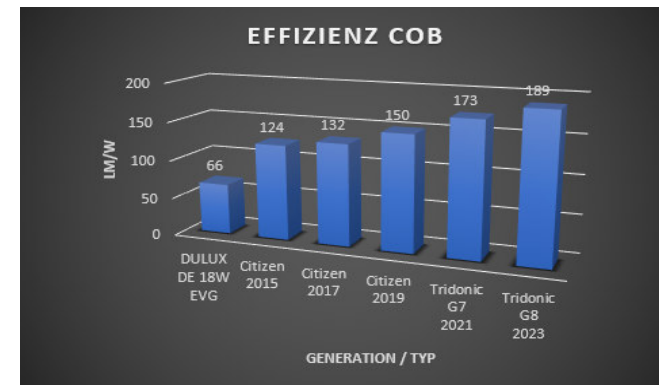
Informationen zur cradle to cradle Zertifizierung c2c
(Tridonic)



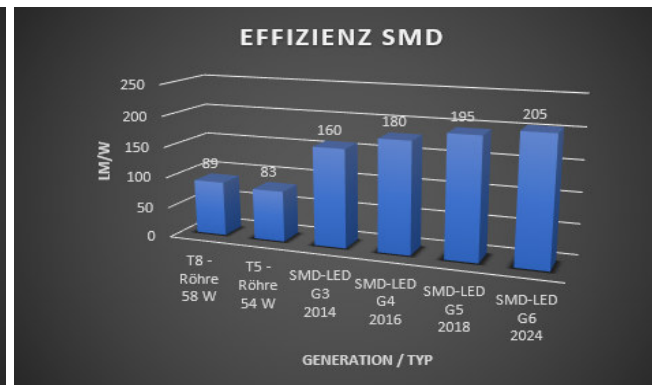
Die Effizienz von COBs

(punktförmige Bauweise)

Durch den Einsatz neuer Leuchtmittel, Betriebsgeräte und leistungsfähigerer Kühlkörper als auch die qualitative Ausrichtung des Einkaufs weg von Fern-Ost, hin zu Europa, konnten wir die Effizienz unserer Produkte kontinuierlich steigern.

**Die Effizienz von SMDs**

(lineare Bauweise)

**Die Nachhaltigkeit hat nicht nur etwas mit Lebensdauer und Effizienz zu tun!**

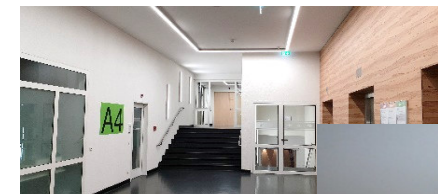
Daher sind DOMILUX. und BLICKLICHT - Leuchten konstruktiv für eine Reparatur ausgelegt:

- COB LEDs sind Dank einer verschraubten Fassung unter Einsatz von Kühlpaste austauschbar, Zuleitungskabel an der Fassung sind gesteckt
- SMD LEDs sind verschraubt und Zuleitungen gesteckt (*1)
- Betriebsgeräte sind generell austauschbar und Kabel sind gesteckt oder verschraubt
- Bei der Gehäuse- und Komponentenfertigung setzen wir bevorzugt auf recyclingfähige Rohstoffe wie z. B. zirkuläres Aluminium (X-ECO-Legierung).
- Produktionsabfälle wie Metall- oder Kunststoffverschnitte führen wir systematisch in den Wertstoffkreislauf zurück.

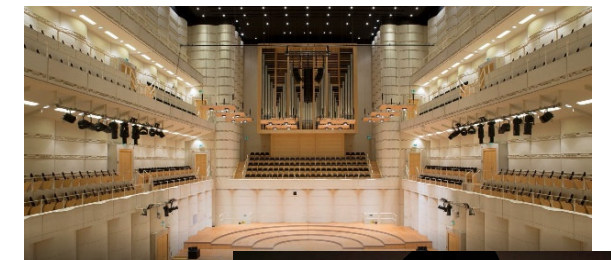
Die Sanierung von Altanlagen:

Für viele ältere Leuchtenfamilien mit konventioneller Bestückung bieten wir LED-Sanierungseinsätze an. Beispiele für erfolgreiche Sanierungen:

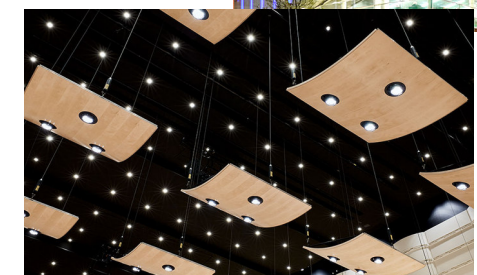
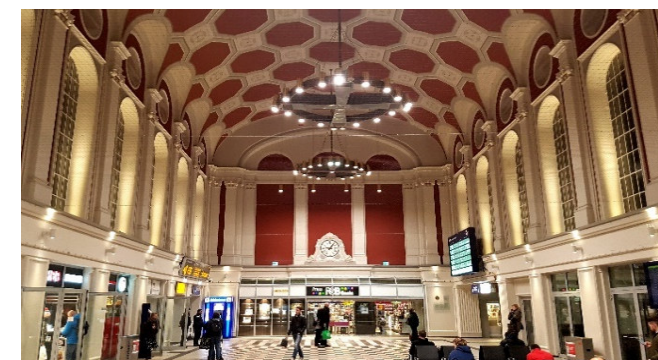
- Frankfurt Bethanien-Krankenhaus
Austausch aller Filigra-Lichtband- und Einzeleuchten mit T5-Röhren gegen "Plug-and-Play"- LED-Einsätze



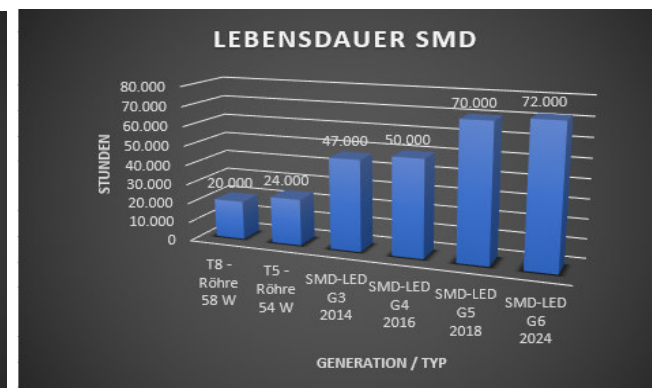
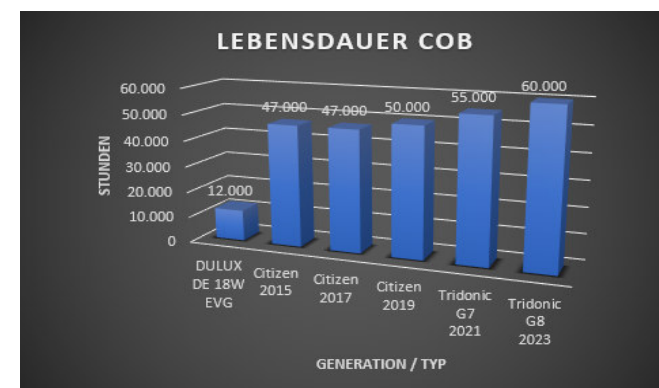
- Konzerthaus Dortmund
komplette energetische Sanierung der Beleuchtungsanlagen



- Hamm Hauptbahnhof
Anfertigung eines LED-Einsatzes als Ersatz für eine Halogen-Metaldampfbestückung CDM-T 70/150W

**Die Lebensdauer**

Wie oben unter Effizienz beschrieben, konnte auch die mittlere Lebensdauer der Leuchtmittel erheblich gesteigert werden.

**Die Garantie**

Auch unsere Garantieleistung konnten wir über die Jahre, weit über die gesetzlichen Vorgaben, immer weiter ausdehnen. Bei einigen Leuchtenfamilien mit speziellen Treibern bis zu *8 Jahren.



*1 bei Leuchten mit Kanteneinspeisung von DOMILUX. LED-PANEL bzw. BLICKLICHT LIGHTSCAPE können die LEDs nicht getauscht werden

*8 Jahre Garantie bei angemeldeten Bauvorhaben mit Industrietreibern von Tridonic mit 100.000 H mittlerer Lebensdauer und DOMILUX. Leuchten SKY / ULTRA bzw. BLICKLICHT Leuchten FILIGRA INDUSTRIE 4.5